PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-078163

(43) Date of publication of application: 22.03.1996

(51)Int.Cl.

H05B 33/14 C09K 11/06 G09F 9/30 H05B 33/10 H05B 33/22

(21) Application number: 06-239348 (22)Date of filing: 07.09.1994 (71)Applicant: KEMIPURO KASEI KK

(72)Inventor: KIDO JUNJI

FUKUOKA NAOHIKO

(54) ORGANIC ELECTROLUMINESCENT ELEMENT AND ITS MANUFACTURE

(57) Abstract:

PURPOSE: To form a stable light emitting layer without using solution application method by inserting a carrier recombining area control layer between a hole transport layer and an electron transport layer.

CONSTITUTION: A glass base 1 is coated with an ITO 2. A hole transport light emitting layer 3' having hole transporting property and a light emitting peak in blue violet area is evaporated thereon. A carrier recombining area control layer 4 is evaporated under vacuum, and a first electron transporting light emitting layer 5' having electron transporting property and a light emitting peak in insulating area is formed. A pigment dope layer 11 having a light emitting peak in red area is evaporated under vacuum, and the second electron transporting light emitting layer 5' is again evaporated thereon. Finally, Mg and Ag are evaporated as a cathode electrode 6. In such an

organic electroluminescent element, a DC voltage is applied with the ITO as an anode 2 and Mg:Ag as the cathode 6. A white emission having emission peaks in blue, green and red areas can be taken out.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

21.06.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

05 08 2003

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

Number of appeal against examiner's decision of

rejection]
[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]
[Date of extinction of right]

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(II)特許出願公開番号 特開平8-78163

(43)公開日 平成8年(1996)3月22日

(51) Int.Cl. ⁶		i	識別記号		庁内整理番号	FΙ	技術表示簡				
H05B	33/14										
C09K	9/30			-	9280-4H						
G09F		:	365		7426-5H						
H05B											
	33/22										
						客查請求	未請求	請求項	間の数4	FD	(全 15 頁)
(21) 出願番号		特願平6-239348				(71)出頭人	390004662				
							ケミプロ	3化成构	式会社		
(22)出願日		平成6年(1994)9月7			17日		兵庫県神	神戸市中	央区御:	幸通 4	丁目 2 番20号
						(72)発明者	城戸	学二			
							奈良県	化葛城郡	広陵町	馬見北	9 - 4 - 3
						(72)発明者	福岡 直彦				
							兵庫県神戸市東灘区住吉東町2-5-22				
						(74)代理人	弁理士	友松	英爾	G\$ 1 *	名)

(54) 【発明の名称】 有機エレクトロルミネッセンス素子およびその製法

(57)【要約】

(目的) 溶液塗布法を用いなくても安定な発光層を形成できる新規な素子構造をもつ有機エレクトロルミネッセンス素子の提供。

【構成】 一対の電極間に、異なる発光色を有する電子 輸送性発光層と正礼輸送性発光層とをキャリア再結合額 域制御層を好人で積層した有機エレクトロルミネッセン ス素子であって、素子からの発光スペクトルが可視光の 青色領域、緑色領域および新色領域を含み、電子輸送性 発光層と正孔輸送性発光層の両方の発光が総合された発 光色か白色である有機エレットロルミネッセンス素子。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 一対の電極間に、異なる発光色を有する 電子輸送性発光層と正孔輸送性発光層とをキャリア再結 合領域制御層を挟んで積層した有機エレクトロルミネッ センス素子であって、素子からの発光スペクトルが可視 光の青色領域 緑色領域および赤色領域を含み、電子輸 送性発光層と正孔輸送性発光層の両方の発光が総合され た発光色が白色である有機エレクトロルミネッセンス素 子.

リアの再結合が正孔輸送性発光層と電子輸送性発光層の 両方でおこるのに適した厚みを有する層である請求項1 記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項3】 前記正孔輸送性発光層および/または電 子輸送性発光層が、発光の白色度を改善する色素により ドーピングされたものである請求項1または2記載の有 機エレクトロルミネッセンス素子。

【請求項4】 基板上に電極、正孔輸送性発光層、キャ リア再結合領域制御層、電子輸送性発光層および陰極を いずれも真空蒸着法および/またはスパッタリング法に 20 ポリマー発光層7、真空蒸着法により形成された1, より順次形成することを特徴とする請求項1、2または 3 記載の有機エレクトロルミネッセンス素子の製法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業トの利用分野】本発明は、平面光源や表示素子に 利用される有機エレクトロルミネッセンス素子およびそ の製法に関する。

[0002]

【従来の技術】発光層が有機薄膜から構成される有機エ レクトロルミネッセンス素子は低電圧駆動の大面積表示 30 因となる。前記文献の素子構造では、一つの層に青色、 素子を実現するものとして注目されている(例えば、図 6参照)。素子の高効率化にはキャリア輸送性の異なる 有機層を積層する素子構造が有効であり、正孔輸送層に 低分子芳香族アミン、電子輸送性発光層にアルミキレー ト錯体を用いた素子が報告されている [C. W. Tan g, Appl. Phys. Lett., 51, p. 91 3 (1987))。この素子では10V以下の印加電圧 で1000cd/m'の実用化に十分な高輝度を得てい

からなる有機エレクトロルミネッセンス素子では発光層 が単色の発光であり、二つ以上の異なる発光中心からの 発光を得ることはできない。

[0004] この問題は発光層に発光層構成材料と異な る発光色を有する色素を極微量(0.2~0.5mol %) 部分的にドープすることによって解決できる。タン グ(Tang) らは前述の二層構造素子の発光層である アルミキレート層を真空蒸着法によって形成する段階 で、赤色発光を示す色素を共蒸着することによってドー ブし、そのドーブ位置およびドーブ量を制御することに 50 発光効率、発光輝度で得るのに大いに有効であることを

2 よって、一つの素子からアルミキレートからの緑色及び ドーパント色素の赤色の発光を得ることに成功している [C. W. Tang, J. Appl. Phys., 6 5. p. 3610 (1989)]。しかしながら、ホス ト材料であるアルミキレート錯体が緑色発光体であると とから、より励起エネルギーレベルの高い青色発光はア ルミキレート層を色素でドープすることでは得られず、 したがって白色発光も得られない。

【0005】との問題を解決すべく、本発明者の1人は 【請求項2】 前記キャリア再結合領域制御層が、キャ 10 青色発光を示す正孔輸送性のポリマーを発光層とし、と れに青色、緑色および赤色発光色素をドープすることに より、白色発光を得るのに成功している〔J. Kid o, Appl. Phys. Lett., 64, p. 81 5 (1994)]。この素子は図7に示すように、透明 ガラス基板 1上に、ITO電極 (陽極) 2、青色、緑色 および赤色の発光色素(青色の1,1,4,4ーテトラ フェニルー1、3ープタジエン発光色素、緑色のクマリ ンー6発光色素、および赤色のDCM1発光色素)をポ リ(Nーピニルカルパゾール)層にドーブして得られた 4ートリアゾール誘導体よりなる正孔ブロック層 3"、アルミキレートよりなる低分子電子輸送層5およ び陰極6より構成されている。

[0000]

[発明が解決しようとする課題]素子の各層の形成手段 としては、真空蒸着法、溶液塗布法(ディップコーティ ング)、あるいは両者の併用などが存在するが、溶液塗 布法を用いると発光層への不純物の混入や発光層表面へ の大気中のガス分子の吸着などが発生し、素子の劣化原 緑色、赤色の発光色素を存在させて、この合成光により 白色発光を得なければならないため、1つのホスト材料 に最低2つの色素をドーピングしなければならず、この 3成分は同時に真空蒸着させることは技術的に非常に困 難であり、安定な三成分系発光層を形成することができ ない。そのため前記文献の素子を作製するにあたって は、問題はあるものの溶液塗布法を採用せざるを得なか ったのである。そこで、本発明の目的は、溶液塗布法を 用いなくても安定な発光層を形成できる新規な素子構造 [0003] しかし、前述のような発光層が単一の材料 40 をもつ有機エレクトロルミネッセンス素子を提供する点 にある。

[0007]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため の、本発明の有機エレクトロルミネッセンス素子は、溶 被塗布法を用いないで製造できるように、正孔輸送層と 電子輸送展の間にキャリア再結合領域制御層を挿入した 構造を有することを特徴としている。そして、この素子 構造において、発光が正孔輸送層と電子輸送層の両方か ら得られ、可視光領域を広くカバーする白色発光を高い 見いだし本発明を完成するにいたった。

[0008]本発明の第一は、一対の電極間に、異なる 発光色を有する電子輸送性発光層と正孔輸送性発光層と をキャリア再結合領域制御層を挟んで積層した有機エレ クトロルミネッセンス素子であって、素子からの発光ス ペクトルが可視光の青色領域、緑色領域および赤色領域 を含み、それが総合された発光色は白色である有機エレ クトロルミネッセンス素子に関する。

[0009]本発明の第二は、基板上に電板、正孔輸送 性発光層、キャリア再結合領域制御層、電子輸送性発光 10 層および陰極をいずれも真空蒸着法および/またはスパ ッタリング法により順次形成することを特徴とする請求 項1、2または3記載の有機エレクトロルミネッセンス 素子の製法に関する。各層をすべて真空蒸着あるいはス パッタリングで行うこともできるが、名層毎に真空蒸着 にしたり、スパッタリングにしたりすることもできる。 図1のaに示すような一般的な有機エレクトロルミネッ センス素子では陽極すなわち正孔注入電極 (透明陽極) 2から正孔が有機層(正孔輸送層)2へ注入され、陰極 6 すなわち電子注入電極(陰極)6から電子が有機層 (電子輸送性発光層) 5へ注入される。電子輸送性発光 層5 を発光層として機能し、正孔輸送層3を陽極2と 電子輸送性発光層5′の間に挿入した二層型素子である 場合、図1に示したように、陽極2から注入された正孔 は正孔輸送層3を通り、また陰極6から注入された電子 は電子輸送性発光層5′を通り、いくらか正孔輸送性も 有する発光層5′中の界面付近で両キャリアは再結合す る。との場合、生じた励起子は約200人拡散した後、 発光に至る。

[0010]本発明においては、正孔輸送性発光層3' と電子輸送性発光層5′の間にキャリア再結合領域制御 層4として電子輸送性のキャリア再結合制御層4を挿入 することにより、電子輸送性発光層5′への正孔の注入 量を制限し、キャリア再結合を電子輸送性発光層5′に 限らず正孔輸送性発光層3′中でも行わせるものであ

【0011】図2に示したように、電子輸送性かつ高い 励起エネルギー準位を有する材料をキャリア再結合領域 制御層4として正孔輸送層3と電子輸送性発光層5′間 に挿入し、挿入したキャリア再結合領域制御層4の膜厚 40 を変化させることによって、キャリアの再結合領域(+ -表示部分)を電子輸送性発光層5'.中(図2a)から 正孔輸送性発光層3′中(図2c)へと自由に制御する ことができる。すなわち、電子輸送性が高く、正孔輸送 性の低い材料をキャリア再結合領域制御層4として電子 輸送性発光層5′と正孔輸送性発光層3′の間に挿入し た場合、キャリア再結合領域制御層4を厚くすると(図 2 c)、との層を通して正孔輸送が行われず、キャリア の再結合は正孔輸送性発光層3′中のみで起こり、電子 輸送性発光層5′では発光しないケースが発生する。一 50 【化2】

方、キャリア再結合領域制御層4が薄すぎる(図2a) と、正孔はすべて電子輸送性発光層5′まで輸送されて しまい、正孔輸送性発光層3'では発光しない場合が生 ずる。これを適切な厚さにする(図2b)と、ある程度 正孔も輸送されるようになり、キャリアの再結合が正孔 輸送性発光層3′と電子輸送性発光層5′の両方で起と るようにすることができる。

【0012】したがって、適切な膜厚のキャリア再結合 領域制御層4を電子輸送性発光層5′と正孔輸送性発光 層3′間に挿入するととにより、電子輸送性発光層と正 孔輪送性発光層からの発光を得ることができる(図2 b)。そして、素子からの発光は電子輸送性発光層から の発光と正孔輸送性発光層からの発光の総和となり、発 光スペクトルは幅の広いものとなる。ここで、素子から の発光が可視光領域の光を部分的に欠き、白色でない場 合、その欠いた部分に発光を有する色素を、電子輸送性 発光層あるいは正孔輸送性発光層の一部に、第三の発光 中心としてドープすると、電子輸送性発光層中あるいは 正孔輪送性発光層中で生成した励起子の拡散。あるいは 20 キャリアのトラップによって、ドープした色素も励起さ れ発光する。

【0013】よって、電子輸送層と正孔輸送層からの発 光の総和が、白色でない場合も、ドーパント色素を電子 輸送性発光層あるいは正孔輸送性発光層中にドープして 加色することにより、可視光領域を広くカバーする白色 発光となる。との場合、同様の効果は電子輸送性発光層 あるいは正孔輸送性発光層を発光色の異なる二種類の材 料の積層型としても得られる。以上のように、本発明 は、前述の層構成を採用することにより製造工程中に溶 30 液塗布工程を全く含まないで白色発光有機エレクトロル ミネッセンス素子を作製することができる。

[0014]正孔輸送性発光層を構成するホスト材料と しては、正孔輸送性と蛍光性を有しておれば低分子に限 定されず、真空蒸着あるいはスパッタリングが可能な高 分子でも使用できる。前者の低分子材料としては、下記 の一般式(1)

[化1]

$$\mathbb{R}^{1}$$
 \mathbb{R}^{1}
 \mathbb{R}^{1}
 \mathbb{R}^{1}
 \mathbb{R}^{2}
 \mathbb{R}^{3}
 \mathbb{R}^{4}
 \mathbb{R}^{3}

(式中、R1~R*は同一でも異なっていてもよく、水 素、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコ キシ基、アミノ基等を示す)で表される芳香族アミン及 びその誘導体が挙げられる。

【0015】また、下記の一般式(2)

(式中、R'とR"は同一でも異なっていてもよく、水 素、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコ キシ基、フェニル基を示し、R*は、 [(£3]

* を示す) で示される化合物。 【0016】下記の一般式(3) [{£4]

または (3)

(式中、R10は炭素数1~6のアルキル基、フェニル基 を示し、R11は、

[化5]

または

を示す) で示される化合物、 [0017]または一般式(4)

[{£6]

あり、R11は炭素数1~6のアルキル基またはアルコキ シ基である) で示される化合物が挙げられる。

【0018】 ことでアリール基としては、フェニル基、 30 ナフチル基、ビフェニル基、アントラニル基等が挙げら れ、置換基としては、炭素数1~6のアルキル基、炭素 数1~6のアルコキシ基、ハロゲン等が挙げられる。

【0019】また、後者の高分子材料としては、ポリ (N-ビニルカルバゾール)、ポリフェニレンビニレン 及びその誘導体、およびトリフェニルアミン基を主鎖ま たは側鎖に有するポリマー等があげられる。

【0020】前記正孔輸送層の膜厚は特に限定されない が、十分な発光輝度を得るため300~1000A程度 が好ましい。

40 【0021】キャリア再結合領域制御層を構成する材料 としては、ホール輸送性が低く、高い電子輸送性と高い 励起エネルギーレベル、すなわち青色もしくは青色より 短波長側に発光スペクトルを有する一般式(5) [{£7]

(5)

(上記式中、R**は置換基を有してもよいアリール基で 50

(上記式中、R¹¹、R¹¹、R¹¹は置換基を有してもよい アリール基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい) で表される1、2、4ートリアゾール誘導体である。こ こでアリール基としては、フェニル基、テフテル基、ビ フェニル基、アントラニル基等が挙げられ、置換基とし ては、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアル コキシ基、シアノ基等が挙げられる。

【0022】特に、下記式の

3-(4-ビフェニリル)-4-(4-エチルフェニル)-5-(4-tert-ブチルフェニル)-1, 2,4-トリアゾール(以下「TAZ」という)が好適 に使用される。

[0023]また、下記一般式(6) [化9]

(6)

(上記式中、R'', R''は複換基を有してもよいアリール基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい) で表される1、3、4 ーオキサジア/ルが様体を用いること 30 ができる。ことでアリール基としては、フェニル基、ナッテル基、ピフェニル基、アントラニル基等が挙げられ、個換基としては、炭素数1~8のアルキル基、炭素数1~8のアルコキシ基、シアノ基等が挙げられる。 [0024] 具体的には下記式の材料が挙げられる。 [410]

[0025] 前記キャリア再結合領域制調層の機厚は特に限定されないが、膜原が厚すぎるとホールプロック性が高すぎ、ホールがは関からの発光となり、腹厚が厚すざるとホールプロック性が近すぎ、電子輸送圏からの発光となる(J. Kido, Jpn. J. Appl. Phys., 32, p. L917(1993))。したがってホール輸送層と電子輸送層の両方から発光を得るためには20~204程度が任ましい。

【0026】電子輸送性発光層を構成するホスト材料と しては電子輸送性で固体状態で強い蛍光性を有する化合 50 物が使用できる。

【0027】たとえば、下記の一般式(7)

【化11】

$$\mathbf{M} \stackrel{\mathbf{R}^{**}}{ \bigcirc \mathbf{N}} \mathbf{R}^{**}$$

(7)

(上配式中、R¹⁰、R¹¹は水素原子あるいは炭素数1~ 6のアルキル基であり、それぞれ同一でも異なっていて もよく、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示す) で表される8~キノリノラトあるいはその誘導体を配位 子に有する金属鏡体、下配一般式(8)

(8)

(上記式中、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示す)で表される10-ベンゾキノリノラトを配位子に有する金属鎖体

[0028]下記一般式(9)

((b1.31)

[(k12]

(式中、R**は躍換基を有してもよいアリーレン基を示 し、Mは金属イオンを示し、nは1~3の整数である) 40 で表される金属錆体が挙行われる。ことでアリーレン基 としては、フェニレン基、ナフチレン基等が挙げられ る。また、置換基としては、炭素数1~6のアルキル基 が挙げられる。

【0029】さらに、次の一般式(10)、(11) 【化14】

10

*で表される1、3、4 ー オキサジアゾール誘導体(式中 R**, R**, R**, R**, R**) に前っでも異なっていてもよく置換基を有してもよいアリール基。R** は置換基を有してもよいアリーレン基を示す)。ここでアリール基としては、フェール基・アラトラニル基等が挙げられ、アリーレン基としては、フェニレン基、ペリレニン基等が挙げられる。また、置換基としては、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1

10 ~6のアルコキシ基、シアノ基等が挙げられる。 【0030】一般式(10)、(11)で示される化合物の具体例を挙げると、 【化15】

などがある。 【0031】また、一般式(12) 【化16】

(式中、R^{1*}、R^{1*}は同一でも異なってもよく、水素原 子あるいは炭素数1~4のアルキル基)で示される化合 物も安定な薄膜を形成し、強い蛍光を発するので有効で

[0032]また、電子輸送性発光層を構成する化合物 として各種ペリレン誘導体を使用することができ、とく に下記に挙げるペリレン誘導体が好ましい。

ト記電子輸送層の膜厚は特に限定されないが、十分な発 光輝度を得るため50~1000 A程度が好ましい。 【0033】本発明は、電子輸送性発光層と正孔輸送性 発光層の最低2つの層の発光を総合して白色光を得るも のであり、必要に応じて電子輸送性発光層が複数層より 形成されていたり、正孔輸送性発光層が複数層より形成 されていたり、さらには、両層のいずれもが複数層によ り形成されており、各層の発光色の総合により白色光を 得るものである。各層は、ホスト材料のみで形成すると 分な白色光が得られない場合にはドービング用色素をホ スト材料と同時に真空蒸着によるドーピングを行って白 色光を調整することができる。電子輸送性発光層や正孔 輸送性発光層にドーピングする色素としては、固体状態 で強い蛍光を示す種々のレーザー用色素が使用でき、た とえばクマリン誘導体、アクリジン染料、シアニン染 料、キナクリドン誘導体、アクリジン染料等が挙げら れ、代表的なものとしては、下記式群の化合物が挙げら れる。

[{£18]

[0034]上配ドーバント色素のドーブ機度はあまり 高すぎると減度消光により、発光強度が低下するので、 0.1mo1%~2%程度が望ましい。また、電子輸送 30 層中のドーブ位置は電子輸送層の一部でも全体でもよ い。また、ドーブする色素も一種刺に扱りず上環刺以上 の色素を使削してもよい、未発明で用いられる材料は低

分子、高分子に限定されず、この発光層を含む構成する

各層の膜厚についても、本発明においては特に限定され

のであり、必要に応じて電子輸送性免光層が複数層より 形成されていたり、さらには、両層のいずれもが複数層より形成 されていたり、さらには、両層のいずれもが複数層はよ り形成されており、各層の発光色の総合により白色光を 得るものである。各層は、ホスト材料のみで形成すること により、総合の対白色光となれば、それでよいが、充 4分な白色光が得られない場合にはドービング用色素をホ スト材料と同時に政空蒸落によるドービングを行って白 をデを響響することが含み、選手輸送件を呼ば、 のかいは半速明である必要がある。通常は、ガラス基板 や石英基板のような透明落板上に I T O よりなる透明電 半透明の電橋であっても使用するが、I T O 以外の透明また 半透明の電橋であっても使用可能である。たとえば、ガラス基板上のI T O 深度上にさらにし、は C ので無限金か かいたい金属連絡を設けた電極とし、他方の電板に会

> どの仕事関数の大きい金属薄膜を用いることもできる。 {0036} (実施例] 次に本発明の実施例について説明する。 {0037} 実施例1

図3は本発明の実施例1の断面図である。1はガラス基 板で2のシート抵抗15Ω/□の1TO(インジウム-50 チンーオキサイド)がコートされている。その上に正孔

輸送性かつ青紫領域(410-420nm)に発光ビー クを有する下記式で表されるN、N'ービス(3-メチ ルフェニル)-1、1'ービフェニル-4、4-ジアミ ン(以下、「TPD」という)

[{£19]

を10⁻¹ Torrの真空下で400人蒸着して正孔輸送 性発光層3'(TPD層)を形成した。

【0038】次に、キャリア再結合領域制御層4として、下記式、

$$\begin{array}{c} CH_{4} \\ CH_{5} - C \\ CH_{5} \end{array}$$

で表される3-(4-ビフェニリル)-4-(4-エチ ルフェニル)-5-(4-tert-ブチルフェニル) -1,2、4-トリアゾール(以下「TAZ」という) を30人の座さまで10¹¹ Torrの真空下で蒸着して キ+リア料合領域制御謄4(TAZ層)を形成した。 [0038]次化、電子輸送性かつ緑色領域(520nm)に発光した。

【作21】

で表されるトリス (8-キノリノラト) アルミニウム錯体 (以下「Ala」ということがある) 層を50 Å、10⁻¹To_T r p 真空下で蒸着して第一の電子輸送性発光 40層5′(Ala層) を形成した。

[0040]次に赤色領域(600nm)に発光ビークを有する下記式

[化22]

で表されるナイルレッドを1mo1%含有するAlg層を50A、10・Torrの真空下で蒸着して色素・プ層11を形成した。との場合、ナイルレッドはトリス(8-キノリノラト)アルミニウム(III) 錯体(Alg)とは異なる蒸着ボートより蒸着速度を制御して含有量を1mo1%とした。これが、図3の色素ドーブ層11に相当する。

【0041】つぎに、再びトリス(8-キノリノラト) アルミニウム結体を400人、10⁻¹Torrの真空下 10 で蒸着して第二の電子輸送性果光陽子 (A1 日周)を 形成した。最後に陰極電極6としてMgとAg(10: 1)を同じ真空度で2000人共蒸着した。発光領域は 縦0.5cm、横0.5cmの正方形状とした。

【0042】前記の有機エレクトロルミネッセンス素子 においてITOを陽極2、Mg:Agを陰極6として、 直流電圧を印加して発光層3からの発光を観察した。発 光輝度はミノルタ輝度計LS100にて測定した。その 時の輝度 - 電圧特性を図4に示すが、初期特性として最 高輝度2500cd/m2の白色発光が14ボルトで得 20 られた。図5に示した発光スペクトルから、発光中心が TPD、Alg、ナイルレッドであることを確認した。 以上のことから、キャリア再結合領域制御層4として 1. 2. 4-トリアゾール誘導体を挿入することで、電 子輪送性発光層5' 正孔輪送性発光層3'の両キャリ ア輸送層からそれぞれ青色、緑色の発光を取り出し、ま た。電子輸送性発光層5′中に部分的に置換した赤色発 光層から赤色の発光を同時に取り出すことにより、青、 緑 赤色領域に発光ピークを有する白色発光を取り出せ ることを確認した。

30 【0043】実施例2

実施例1の素子構成において、赤色領域(600nm) に発光ビークを有する下記式

【化23】

で表される4-ジシアノメチレン-2-メチル-8-p ージメチルアミノスチリル-4H-ピラン (以下「DC M-1」という をナイルレッドの代わりに使用した業 子を作成した。との場合においても、DCM-1はA1 gとは異なる影響ボートより蒸着速度を制御して含有量 を1mo1%とした。

【0044】上記の有機エレクトロルミネッセンス素子 においてITOを陽極、Mg:Agを陰極として、直流 50 電圧を印加して素子からの発光を観察した。との素子か

らも最高輝度2400cd/m2の白色発光が14ボル トで得られた。また、発光スペクトルから、実施例1と 同様に発光中心がTPD、Alg、DCM-1からの発 光ピークで構成されていることを確認した。

【0045】実施例3

図6は実施例3の断面図である。1はガラス基板で、シ ート抵抗 1 5 Q /□の 1 T O (インジウムーチンーオキ サイド) 2がコートされている。その上に正孔輸送性か つ青紫領域 (410-420nm) に発光ピークを有す るTPDを10-'Torrの真空下で400A蒸着して 10 て、下記式、 下孔輸送性発光層3′(TPD層)を形成した。次に、 キャリア再結合領域制御層4としてTAZを30人の厚 さまで10-1Torrの真空下で蒸着して形成した。次 に、電子輸送性かつ緑色領域(520nm)に発光ビー クを有するAla層5を50A、10-1Torrの真空 下で蒸着して第1の電子輸送性発光層5′(Alq層)

[0046]次に赤色領域 (600nm) に発光ビーク を有する下記式

[化24]

で表されるペリレン誘導体を450人、10-5 Torr の真空下で蒸着して第2の電子輸送性発光層5′(ペリ レン誘導体層)を形成した。

【0047】最後に、陰極電極6としてMgとAg(1 0:1)を同じ真空度で2000A共蒸着した。発光領 30 域は縦0.5cm、横0.5cmの正方形状とした。上 記の有機エレクトロルミネッセンス素子においてITO を陽極、Mg: Agを陰極として、直流電圧を印加して 発光層からの発光を観察した。発光輝度は初期特性とし て最高輝度2200cd/m2の白色発光が16ポルト で得られた。また発光スペクトルから、発光中心がTP D、Alq、ペリレン誘導体であることを確認した。 [0048]実施例4(ドーパントなしのケース) 図2bは本実施例の断面図である。1はガラス基板で2 のシート抵抗15Ω/□の1TO(インジウム-チン- 40 ITOを陽極、Mg:Agを陰極として、直流電圧を印 オキサイド)がコートされている。その上に正孔輸送性 かつ青紫領域 (410-420 nm) に発光ピークを有 する下記式で表されるN, N'-ビス(3-メチルフェ ニル)-1,1'-ピフェニル-4,4-ジアミン(以 下、「TPD」という) [{k25]

を10-170 г гの真空下で400 A蒸着して正孔輸送 性発光層3′を形成した。

【0049】次に、キャリア再結合領域制御層4とし

で表される3-(4-ビフェニリル)-4-(4-エチ 20 ルフェニル) - 5 - (4 - tert-ブチルフェニル) - 1. 2. 4 - トリアゾール (以下「TAZ」という) を30Aの厚さまで10-1Torrの真空下で蒸着して 形成した。

[0050]次に、電子輸送性かつ緑色領域(520n m) に発光ビークを有する下記式 [化27]

で表されるトリス (8-牛ノリノラト) アルミニウム錯 体 (以下「A 1 g 」ということがある)層を500A、 10-*Torrの真空下で蒸着して電子輸送性発光層 5′を形成した。最後に、陰極電極6としてMgとAg (10:1)を同じ真空度で2000A共蒸着した。発 光領域は縦0.5cm、横0.5cmの正方形状とし た。前記の有機エレクトロルミネッセンス素子において 加して発光層からの発光を観察した。発光輝度はミノル タ輝度計LS100にて測定した。初期特性として最高 輝度3000cd/m'の青緑色発光が14ボルトで得 られた。図8に示した発光スペクトルから、発光中心が TPDおよびAlgであることを確認した。以上のこと から、キャリア再結合領域制御層として1、2、4-ト リアゾール誘導体を挿入することで、電子輸送性発光層 および正孔輸送性発光層の両キャリア輸送層から所期の 発光を取り出せることを確認した。

50 【0051】以下に本発明の実施機様を列挙する。

1. 一対の電極間に、異なる発光色を有する電子輸送性 発光層と正孔輸送性発光層とをキャリア再結合領域制御 層を挟んで積層した有機エレクトロルミネッセンス素子 であって、素子からの発光スペクトルが可視光の青色領 域、緑色領域および赤色領域を含み、電子輸送性発光層 と下孔輸送性発光層の両方の発光が総合された発光色が 白色である有機エレクトロルミネッセンス素子。

- 2. 前記キャリア再結合領域制御層が、キャリアの再結 合が正孔輸送性発光層と電子輸送性発光層の両方でおと レクトロルミネッセンス素子。
- 3. 前記正孔輸送性発光層および/または電子輸送性発 光層が 発光の白色度を改善する色素によりドーピング されたものである前項1または2記載の有機エレクトロ ルミネッセンス素子。
- 4. 電極の一方が基板で支持されたものである前項1、 2.または3記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。 5. 陽極側および/または陰極側が透明または半透明で ある前項1、2、3または4記載の有機エレクトロルミ ネッセンス素子。
- 6. キャリア用結合領域制御層が一般式(5) 【化28】

(ト記式中、R¹⁴、R¹⁵、R¹⁶は置換基を有してもよい アリール基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい) 30 (式中、R*~R*は同一でも異なっていてもよく、水 で示されるトリアゾール誘導体で構成されている前項 1. 2. 3. 4または5記載の有機エレクトロルミネッ センス素子。

7. 一般式(5)の化合物が3-(4-ピフェニリル) -4-(4-エチルフェニル)-5-(4-tert-ブチルフェニル)-1,2,4-トリアゾールである前 項6記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

8. キャリア再結合領域制御層が一般式(6)

* [(k29]

(6)

(上記式中、R17、R18は置換基を有してもよいアリー ル基で、それぞれ同一でも異なっていてもよい)で示さ れる1、3、4-オキサジアゾール誘導体で構成されて るのに適した厚みを有する層である前項1記載の有機エ 10 いる前項1、2、3、4または5記載の有機エレクトロ ルミネッセンス素子。

9. 一般式(6)の化合物が、式

[化30]

で示される化合物である前項8記載の有機エレクトロル ミネッセンス素子。

20 10. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (1)

(化311

素、炭素数1~6のアルキル基、炭素数1~6のアルコ キシ基 アミノ基等を示す)で示される芳香族アミン及 びその誘導体である前項1、2、3、4、5、6、7、 8または9記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。 11. 下孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (2)

[(£32]

$$N - CH = CH - R^* - CH = CH - N - N - R^*$$
(2)

(式中 R'とR"は同一でも異なっていてもよく、水 表 炭素数 1~6のアルキル基 炭素数 1~6のアルコ キシ基 フェニル基を示し、R*は、 (4k331

(式中、R1°は炭素数1~6のアルキル基、フェニル基 を示し、R11は、 [化35]

を示す) で示される化合物である前項1、2、3、4、 5、6、7、8または9記載の有機エレクトロルミネッ センス素子。

13. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式 (4)

[化36]

(上記式中、R**は置換基を有してもよいアリール基で あり、R11は炭素数1~6のアルキル基またはアルコキ シ基である)で示される化合物である前項1、2、3、 4、5、6、7、8または9記載の有機エレクトロルミ ネッセンス素子。

14. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が真空蒸 着またはスパッタリング可能な高分子である前項1、

*を示す) で示される化合物である前項1、2、3、4、 5、6、7、8または9記載の有機エレクトロルミネッ センス素子。

12. 正孔輸送性発光層を構成するホスト材料が一般式

15. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(7)

20 【化37】

(7)

(上記式中、R20、R21は水素原子あるいは炭素数1~ 30 6のアルキル基であり、それぞれ同一でも異なっていて もよく、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示す) で示される8-キノリロラトあるいはその誘導体を配位 子に有する金属錯体である前項1、2、3、4、5、 6、7、8、9、10、11、12、13または14記 載の有機エレクトロルミネッセンス素子。 16. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(8) 【化38】

(上記式中、nは1~3の整数で、Mは金属イオンを示 す)で示される10-ベンゾキノリノラトを配位子に有 する金属錯体である前項1、2、3、4、5、6、7、 2、3、4、5、6、7、8または9記載の有機エレク 50 8、9、10、11、12、13または14記載の有機 21 エレクトロルミネッセンス素子。 17. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(9)

[{k3.9.1

(式中、R1"は置換基を有してもよいアリーレン基を示し、Mは金属イオンを示し、nは1~3の整数である)で示される価格部である簡項1、2、3、4、5、6、7、8、9、10、11、12、13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

*18. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(10)

(10)

(式中R**, R**は同一でも異なっていてもよく置換基を有してもよいリール基、R**は置換基を有してもより いアリーレン基を示すりで示される1,3 4 - 4 キサンアゾール誘導体である前項1,2、3,4、5、6、7、8,9、10、11,12、13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。19、前記一般式(10)の化合物が式

【化41】

で示される化合物である前項18記載の有機エレクトロ 20%20. 前記一般式(10)の化合物が式ルミネッセンス素子。 ※ 【化42】

30

で示される化合物である前項18記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。

21. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、一般 式(11)

【化43】

(式中R**, R**, R**は同一でも異なっていてもよく 置換基を有してもよいアリール基を示す)で示される 1,3,4ーオキサジアゾール誘導体である前項1, 2,3,4,5,6,7,8,9,10,11,12, 13または14記載の有機エレクトロルミネッセンス素 子。

7。 22. 前記一般式 (11) の化合物が式 【化44】 40 で示される化合物である前項21記載の有機エレクトロルミネッセンス素子。 23.電子構送性発光層を構成するホスト材料が、一般式(12)

【化45】

(式中、R20、R20は同一でも異なってもよく、水素原 子あるいは炭素数1~4のアルキル基)で示される化合 物である前項1、2、3、4、5、6、7、8、9、1 0、11、12、13または14記載の有機エレクトロ ルミネッセンス素子。

2.4. 電子輸送性発光層を構成するホスト材料が、下記 式群

で示されるペリレン誘導体の少なくとも1種である前項 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 1 2、13または14記載の有機エレクトロルミネッセン ス素子。

25. 前配色素が固体状態で強い蛍光を示すレーザ用色 素である前項1、2、3、4、5、6、7、8、9、1 0, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 1 8、19、20、21、22、23または24記載の有 機エレクトロルミネッセンス素子。

26. 前記色素がクマリン誘導体染料、アクリジン染 料、シアニン染料およびキナクリドン誘導体染料よりな る群から選ばれた少なくとも1種である前項25記載の 有機エレクトロルミネッセンス素子。

27. 基板上に電極、正孔輸送性発光層、キャリア再結 合領域制御層、電子輸送性発光層および陰極をいずれも 真空蒸着法および/またはスパッタリング法により順次 形成することを特徴とする前項1、2または3記載の有 機エレクトロルミネッセンス素子の製法。

[0052]

【発明の効果】以上、説明したとおり、本発明によれば 50 層

発光特性に優れた白色発光有機エレクトロルミネッセン ス素子が提供される。本発明の白色有機エレクトロルミ ネッセンス素子は実用化に十分な信頼性を有し、その高 い輝度から、液晶ディスプレイのバックライト、カラー フィルターと組み合わせたフルカラーディスプレイ、表 示素子、昭明の分野で広く利用できる。 【図面の簡単な説明】

24

【図1】同図は一般的な電子輸送性発光層と正孔輸送層 からなる二層型有機エレクトロルミネッセンス素子の断 10 面図である。この素子ではキヤリア(電子と正孔)の再 結合は電子輸送性発光層中で起とっている。

【図2】同図a~cは図1で示した二層型素子の正孔輸 送層と電子輸送性発光層中の間にキャリア再結合領域制 御層を挿入した場合のキャリアの再結合領域の状態を説 明するためのものである。キャリア再結合領域制御層が 厚い場合(同図 c)はこの層により正孔がブロックさ れ、再結合は正孔輸送層中で起こる。しかし、キャリア 再結合領域制御層を薄くしてゆくと、正孔がキャリア再 結合領域制御層を貫通するようになり、再結合が電子輸 20 送性発光層中でも起こり始める(同図 b)。これが本発 明の場合である。そして、キャリア再結合領域制御層が 極端に薄い場合は、存在しない場合と同様に再結合は電 子輸送性発光層中のみにて起こる(同図a)。

【図3】同図は本発明の実施例1で作製した三層型素子 の断面図である。電子輸送性発光層中の一部に発光色の 異なる色素がドープしてある。

【図4】同図は本発明の実施例1で作製した三層型素子 の発光輝度と駆動電圧を示すグラフである。

【図5】同図は本発明の実施例1で作製した三層型素子 30 からの電界発光スペクトルを示すグラフである。

【図6】同図は本発明の実施例3で作製した四層型素子 の断面図である。電子輸送性発光層は二種類の異なる化 合物を積層した層で構成される。

【図7】本発明者が、Appl. Phys. Lett. 64、p815 (1994) に発表した有機ルミネッセ ンス素子の断面図である。

【図8】本発明の実施例4で作製した素子からの電界発 光スペクトルを示す。

- 【符号の説明】 40 1 基板
 - 2. 関極
 - 3 正孔輪送層
 - 正孔輸送性発光層
 - 3" 正孔ブロック層
 - 4 キャリア再結合領域制御層
 - 電子輸送層
 - 電子輸送性発光層
 - 6 陰極
 - 7 青、緑、赤の3種の色素をドープしたポリマー発光





